

ニュースリリース

(株)ウィザードシステム研究所

〒134-0084

東京都江戸川区東葛西 6-2-3 第三須三ビル5F

TEL : 03-5667-7281 FAX : 03-5667-7282

URL : <http://www.wizard-system.com/>

オーダー毎に分岐や合流の変更が自由自在！！

PlanWizard 2010 Ver1.0 発売開始

ご好評頂いております PlanWizard シリーズが、「PlanWizard2010 Ver1.0」として発売開始しました。オーダーの分岐・合流を指定できる「オーダー分岐・合流機能」や、テーブルからスケジューリング結果の割付順序を変更できる「差立てテーブル」など、110項目の様々な新機能が追加及び改良されております。

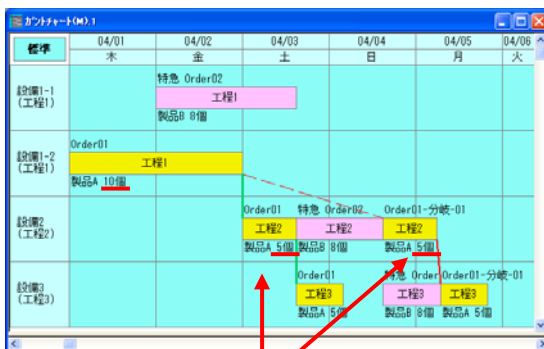
製品構成などの詳しいお問い合わせは、弊社営業部まで、どうぞよろしくお願い致します(弊社ホームページ上でも詳しくご紹介しておりますので、併せてご覧下さい)。

<APS/生産スケジューリングシステム PlanWizard2010 Ver1.0の主な追加機能についてのご紹介>
詳細履歴は [こちら](#) からご覧頂けます。

1. オーダー分岐・合流機能

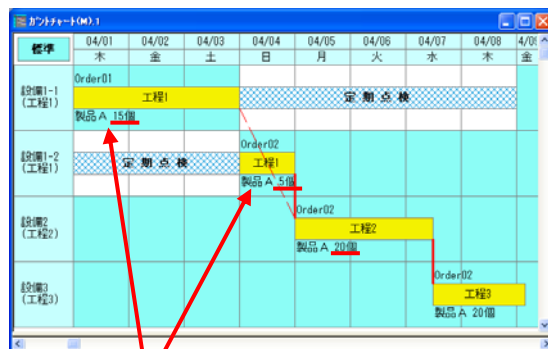
- オーダー毎に任意の数量を指定して分岐することが出来ます。設備の事情等により生産の途中で中断し、完成分のみを後工程に流す等の場合に対応できます。
- 複数のオーダーを合流させることができます。分岐と合わせ使用すると、途中工程のみ分岐し、最終工程で合流するような割付けも行えます。
- 分岐・合流を行う工程は自由に選択できます。

<分岐を行ったオーダー>



特急オーダーを優先させるため、オーダーが分割されています。分岐する数量は、指定可能です。

<合流を行ったオーダー>



設備点検のため、別々に生産したオーダーを合流させています。

分岐・合流を行う工程はオーダー毎に指定できます。勿論、2つ以上のオーダーへ分岐させることや、合流させることも可能です。

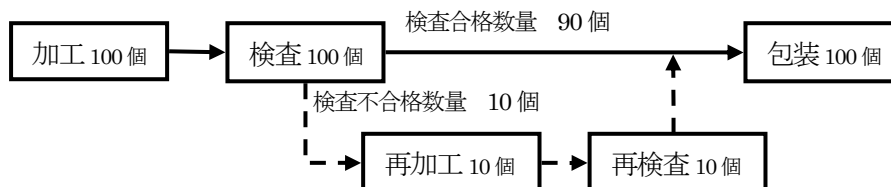
<実施例>

検査結果から不合格品に再加工・再検査を実施する場合

オーダーの分岐・合流を使用することで、検査結果に応じて再処理を行うルートと、再処理を待つルートに分岐し、合流させることができます。

モデルデータ

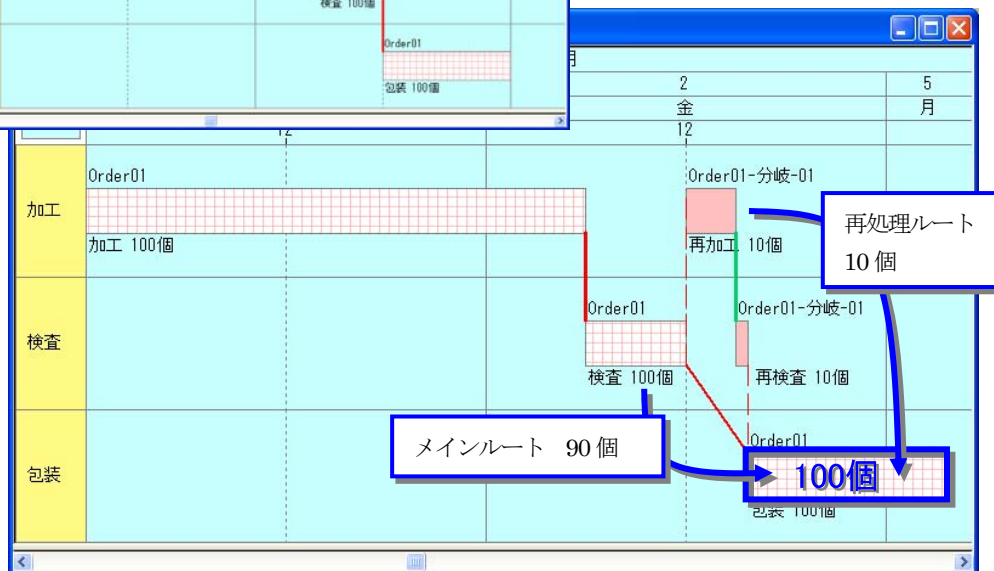
オーダー生産数量 100 個



▼もとのスケジューリング結果



▼検査結果を反映したスケジューリング結果



- オーダーの生産数量 100 個に対して、検査の結果 10 個が再処理対象となったため、10 個を分岐しています。分岐後の工程は、再加工と再検査です。
- 再検査終了後、1 回目の検査合格数量の 90 個と合わせて、全 100 個の包装工程を実施しています。

2. 差立てテーブル

- 差立てテーブルから、簡単にスケジュールリングの割付順序を変更できます。一覧で表示されるため、ガントチャート上では確認しづらい細かい作業も確認できます。
- 表示の括り単位は、日毎、週毎、旬1(前・中・後)毎、旬2(前半・後半)毎、月毎以外に、任意のシフトを選択することができます。計画修正期間や工場のシフト体制に合わせた確認が可能です。
- 直接ドラッグしたり、ボタンから、複数のオーダーを簡単に移動させたりすることができます。

スケジューリング結果が一覧で表示されます。

Order18とOrder10の間に、Order23を入れるよう順番を変更しています。

この例では、ドラッグしていますが、上下移動ボタンを使用することで、複数のオーダーを一括で移動できます。

オーダー情報(名称, 製品, 数量, 納期)	開始~終了日時	後工程情報	備考
Order04 製品D 22個 04/05	08:10~08:50	04/01 08:50(溶接-1)	特急オーダー
Order15 製品E 54個 04/05	08:10~08:45	04/01 08:45(溶接-2)	試作品検討中 図面注意
Order18 製品B 13個 04/10	08:55~09:10	04/01 09:10(溶接-2)	
Order10 製品E 32個 04/05	10:30~11:20	04/02 08:00(溶接-1)	
Order15 製品E 54個 04/05	11:20~12:45	04/02 06:05(溶接-1)	
Order23 製品B 54個 04/05	14:30~15:30	04/02 06:00(溶接-2)	
Order27 製品A 65個 04/05	15:30~16:10	04/02 08:40(溶接-1)	試作品検討中 図面注意
Order01 製品A 65個 04/07	16:10~16:50	04/02 08:15(溶接-2)	試作品検討中 図面注意
Order12 製品B 26個 04/07	16:50~17:20	04/02 06:35(溶接-1)	
Order30 製品D 43個 04/05	21:30~23:00	04/02 06:50(溶接-1)	

この例では、1日を6:00~14:30(日勤) 14:30~23:00(夜勤)に分けて表示しています。

オーダー情報(名称, 製品, 数量, 納期)	開始~終了日時	後工程情報	備考
Order04 製品D 22個 04/05	08:10~08:50	04/01 08:50(溶接-1)	特急オーダー
Order15 製品E 54個 04/05	08:10~08:45	04/01 08:45(溶接-2)	試作品検討中 図面注意
Order18 製品B 13個 04/10	08:55~09:10	04/01 09:10(溶接-2)	
Order23 製品B 54個 04/05	10:30~11:30	04/02 06:00(溶接-2)	
Order10 製品E 32個 04/05	12:50~13:40	04/02 06:00(溶接-1)	
Order15 製品E 54個 04/05	14:30~15:55	04/02 06:05(溶接-1)	
Order27 製品A 65個 04/05	17:15~17:55	04/02 08:40(溶接-1)	試作品検討中 図面注意
Order01 製品A 65個 04/07	19:00~19:40	04/02 08:15(溶接-2)	試作品検討中 図面注意
Order12 製品B 26個 04/07	19:40~20:10	04/02 06:35(溶接-1)	
Order30 製品D 43個 04/05	21:30~23:00	04/02 06:50(溶接-1)	
Order07 製品B 68個 04/07	07:00~08:00	04/02 06:35(溶接-1)	
Order16 試作品A' 54個 04/05	10:30~11:30	04/02 06:00(溶接-2)	
Order29 製品C 30個 04/07	14:00~14:30	04/02 06:35(溶接-1)	

移動後の作業は固定されます。

10:30~11:30	0
16:50~17:40	0

移動ボタンを使用することで、シフトや週等の先頭または、最後に簡単に移動できます。複数のオーダーも一括で移動でき便利です。

<週の先頭に移動する場合>



括りの最上位行へ移動ボタンを実行しました。

オーダー情報(名称, 数量, 納期)	製品名称	開始日時	終了日時
Order15 50個 04/05	製品E	04/01 09:50	04/01 10:05
Order06 50個 04/05	製品A	04/01 10:25	04/01 10:40
Order04 20個 04/05	製品D	04/01 10:45	04/01 10:55
Order30 40個 04/05	製品D	04/01 11:35	04/01 11:50
Order01 60個 04/07	製品A	04/01 15:05	04/01 15:25
Order20 40個 04/07	製品D	04/01 15:25	04/01 15:40
Order02 73個 04/08	製品B	04/01 15:40	04/01 16:05
Order28 45個 04/08	製品B	04/01 16:45	04/01 17:00
Order18 12個 04/10	製品B	04/02 08:00	04/02 08:05
Order11 60個 04/08	製品A	04/02 08:10	04/02 08:30
Order31 50個 04/10	製品E	04/02 09:20	04/02 09:35
Order09 10個 04/10	製品D	04/02 10:35	04/02 10:40
Order14 40個 04/10	製品D	04/02 11:05	04/02 11:20
Order25 33個 04/10	製品D	04/02 11:35	04/02 11:45

オーダー情報(名称, 数量, 納期)	製品名称	開始日時	終了日時
Order02 73個 04/08	製品B	04/01 15:40	04/01 16:02
Order28 45個 04/08	製品B	04/01 16:45	04/01 16:59
Order18 12個 04/10	製品B	04/01 16:59	04/02 08:03
Order15 50個 04/05	製品E	04/02 08:03	04/02 08:18
Order06 50個 04/05	製品A	04/02 08:18	04/02 08:33
Order04 20個 04/05	製品D	04/02 08:33	04/02 08:38
Order30 40個 04/05	製品D	04/02 09:20	04/02 09:32
Order01 60個 04/07	製品A	04/02 10:10	04/02 10:28
Order20 40個 04/07	製品D	04/02 10:28	04/02 10:40
Order11 60個 04/08	製品A	04/02 11:00	04/02 11:18
Order31 50個 04/10	製品E	04/02 11:35	04/02 11:50
Order09 10個 04/10	製品D	04/02 11:50	04/02 11:53
Order14 40個 04/10	製品D	04/02 11:53	04/02 13:05
Order25 33個 04/10	製品D	04/02 13:05	04/02 13:15

- 納期情報や仕様条件などの条件でソートすることも可能です。ボタン 1 つで実行でき、昇順・降順が選択できます。また、任意のルールを指定した、より複雑なソートを行うことも可能です。
- 差立てテーブルに表示させる項目の数や内容はカスタマイズすることが可能です。
- 差立てテーブルからの実績の登録も行えます。
- テーブルの各情報は、直接 Excel へ出力させることができます。

表示項目の数や内容は自由にカスタマイズ可能です。

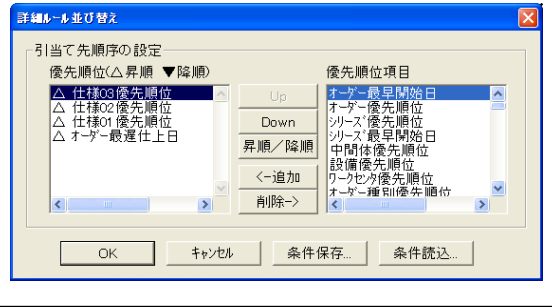
オーダー情報		設備				
Order	製品	生産開始～終了	洗浄	仕様01	仕様02	仕様03
08/02(月)	Order01 製品1 10個	08:00～10:00	10:00～13:00	小	丸	白
	Order02 製品2 10個	13:00～15:00	15:00～12:00	小	丸	黒
08/03(火)	Order03 製品5 10個	12:00～14:00	14:00～15:00	小	四角	白
	Order04 製品8 10個	15:00～17:00	08:00～09:00	大	三角	白
	Order05 製品4 10個	09:00～11:00	～	小	三角	黄
08/04(水)	Order06 製品4 10個	11:00～13:00	13:00～14:00	小	三角	黄
	Order07 製品3 10個	14:00～16:00	16:00～16:30	小	三角	緑
	Order08 製品7 10個	16:30～09:30	09:30～10:30	大	三角	緑
08/05(木)	Order09 製品9 10個	～	～	大	四角	黒
	Order10 製品6 10個	～	～	大	三角	白
08/06(金)	Order11 製品6 10個	09:30～11:30	～	大	丸	緑
	Order12 製品6 10個	11:30～13:30	13:30～14:30	大	丸	緑
08/07(土)	Order13 製品1 10個	08:00～10:00	10:00～11:00	大	三角	白
	Order14 製品9 10個	16:30～09:30	～	大	四角	黄

ボタンから、仕様03 (昇順) の条件で、並び替えを行いました。

ソート項目には、納期順以外に、
製品優先順位
仕様 (10 項目) ・
数値仕様 (5 項目)
が用意されており、昇順・降順が選択可能です。



任意のルールを指定して、より複雑なソートを行うことも可能です。



3. エントリーシートインターフェース機能の強化

- 複数のエントリーシート上から、PlanWizard の追加・変更・削除が行えるようになりました。同一の PlanWizard のマスターに対して、複数人で管理することが可能です。
- 従来、複数に分けて入力する必要があったシートを、1 枚のシートで出来るようになりました。
- 登録用のシートを自動で作成できるようになりました。

4. その他

新機能や、従来の機能がより使いやすく、追加・改良(上記含め、110 項目)されています。

- 帳票カスタマイズ・帳票 HTML 化機能で、各種帳票レイアウトを複数作成できるようになりました。
- ガントチャート上で選択したバーの情報が確認できる情報ビューが追加されました。
- ガントチャートや差立てテーブルで操作した内容を、「元に戻す(アンドゥ)」ことができるようになりました。
- フィールド内の特定の文字に対する部分置換や、連番を付番することができるようになりました。

※Excel Office は Microsoft 社の商標又は登録商標です。